

DURA LEVEL M

Homokpolimer körgyűrű elemek

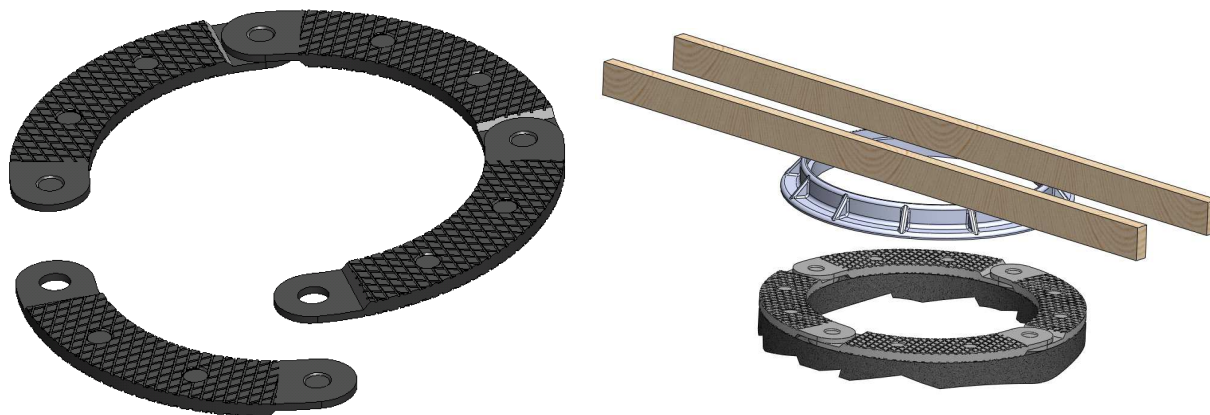
aknafedlap szintbehelyezéséhez

Tulajdonságok:

A szintelő körgyűrű elemek 10-20-30 mm vastagságúak, melyek szárított homok adalékanyagból és Poliolefin mátrixból készült műanyag kompozit alapelemek. Ezek az alapanyag plasztifikálását követően préseléses technológiával vannak elkészítve. A termékek a szabályozott gyártás eredményeként a beton aknaelemek és a kötőhabarcs szilárdságával megegyező szilárdsággal rendelkeznek, hogy így megfelelően un. egyenszilárdságú rendszert lehessen belőlük építeni.

Alkalmazási terület:

A használati mintaoltalommal is védett, - helyszínen összeállítható – szintelő körgyűrű elemek az új közművek építésén túlmenően előnyösen alkalmazhatóak a már korábban létesített közművek megsüllyedt, illetve az útburkolat felújítása során újabb réteg felvitelével alacsonyabb szintre kerülő – kör alakú – közműakna fedlapjainak újbóli szintbehelyezésére is. A szintelő körgyűrű elemek együtt alkalmazhatóak az un. szintező korongokkal. Lehetővé téve így az akna fedlapok precíz szintbehelyezését az útburkolat lejtéséhez. Amíg a szintező korongok fő funkciója a fedlap kereteknek az útburkolat síkjába való beállítása, addig a szintelő elemek feladata a szűkítő feletti nyaktag, mint alapfelület megemelése 10 mm-es lépésekben annak érdekében, hogy a fedlapot megfelelő magasságba és dőlésbe helyezzük. Tehát amennyiben nem helyezhető az útburkolat szintjébe a fedlapkeret több egymásra épített szintező koronggal (max. 6 db a megengedett mennyiség), úgy az alapfelületet szükséges megemelni szintelő elemekkel. (Más szavakkal, ha a fedlapkeret éle mentén mérve több mint 15 mm-es emelést kell végrehajtani ahhoz, hogy az az útburkolat síkjába kerüljön, akkor szükséges az egész alapfelület megemelése 10; 20; vagy 30 mm vastagságú magasztó alapelemek használatával.)



Felhasználás:

Száraz összeépítés:

A gyűrű alakú beton szűkítő elem feletti nyaktagra négy szintelő körgyűrű elemet helyezünk el egymásba pattintva a következő lépések betartásával:

A nyaktagra elsőként helyezük rá a fedlapkeretet, majd mérjük meg lécs és mérőszalag segítségével az útburkolathoz való emelés legkisebb értékét (a fedlapkeretnek élén ott kell mérni, ahol a legkisebb az útburkolat síkja alá való süllyedés mértéke). Ha ez az érték több mint 15 mm, akkor ez a szintelő elemek használatának szükségességét mutatja. Ezek után emeljük ki a fedlapkeretet a nyaktagról, majd helyezünk a nyaktagra a legkisebb szükséges emelési magasság mértékéig szintelő elemekből összeállított gyűrűt. Így az egész alapfelületet emeljük meg 10; 20; vagy 30 mm vastagságú szintelő elemekkel. Szükség esetén több összepattintott gyűrű is egymásra helyezhető. Ügyeljünk arra, hogy 50-100 mm-nél nagyobb emelési igény esetén beton emelőgyűrűt használjunk.

A száraz összeépítés során a fedlapkeretnek az útburkolattal való illeszkedését lécekkel ellenőrizzük.

Techno-Wato Kereskedőház Építőipari Kft.

1113. Budapest, Rőf u. 9-13., Telefon: 209-2490, Fax: 209-2489

Raktár: **Tököl – Airport Ipari Park**, Tel.: 06/24-489-204, 06-30-201-1305

E-mail: posta@technowato.hu, weboldal: www.technowato.hu

A fedlapkeretnek az útburkolathoz való pontos beállításához a szintező korongok is szükségesek. Ezeket három ponton a szintemelő elemeken kialakított kerek besüllyesztésekbe pozícionáljuk.

Ha így sikerült a fedlapkeretet az útburkolat síkjába beállítanunk, akkor a végleges (habarccsal történő) összeépítés előtt óvatosan emeljük le a fedlapkeretet, majd emeljük ki a szintező korongokat az útestre. Mindegyiket a saját elhelyezkedésének megfelelően tegyük ki, hogy a végső összeépítésnél pontosan az eredeti pozícióikba kerüljenek vissza. Továbbá emeljük le a nyaktagról a szintemelő elemekből összepattintott gyűrű(k)et is.

Alapfelület előkészítése:

Az aknafedlap szintbehelyezése során a szűkítő feletti nyaktagról, mint alapfelületről a sérült, laza betonrészeket, a tapadást rontó port, olajat, zsírt és más szennyeződésekkel el kell távolítani, és a tiszta alapfelületet matt-nedves állapotig előnedvesíteni.

Frisshabarcs elkészítése:

A száraz-habarcsot kényszerkeverőgépben vagy fúrógépbe fogott kis fordulatszámú keverőszárral kell csomómentes friss-habarccsá keverni. A keverési idő kb. 2-3 perc, ezután az anyagot 10 percen belül be kell önteni az előkészített és szükség esetén bezsaluzott hézagba.

Végső összeépítés:

Az előnedvesített alapfelületre fogazott acélsimítóval vigyünk fel egy réteg friss-habarcsot, majd helyezzük rá a legelső szintemelő elemekből összepattintott gyűrűt. Több körgyűrű alkalmazása esetén a gyűrűk közötti réseket is töltjük ki habarccsal. A legfelső körgyűrűn levő kerek besüllyesztésekbe helyezzük vissza a szintező korongokból álló bakokat, majd a friss-habarccsal feltöltjük a megmaradt réseket. Ez után helyére ültetjük a fedlapkeretet. A fedlapkeret illeszkedését az útesthez még egyszer lécekkel ellenőrizzük, és szükség esetén igazítjuk.

Műszaki jellemzők:

Alapelemek mérete: D825X100 mm (D625-ös fedélhez)

Körgyűrű elem vastagság: 10; 20; 30 mm

Alapanyag jelölés: >PO-S35<

Adalékanyag szemcseméret: 0-1 mm

Mátrix-anyag: Poliolefin

Adalékanyag-Mátrix anyag súlyaránya: 35:65%

Termék nyomószilárdsága: 45 ±5 [N/mm²]

Tárolás:

Nem igényel különösebb védelmet, korlátlan ideig használható

Szállítás:

4 db/garnitúra, vastagsági osztályonként.

Rendelési jel:

Dura Level M, SZNTME 60/1, SZNTME 60/2, SZNTME 60/3

Egészségügyi és biztonsági teendők:

A termék munkabiztonsági, környezetvédelmi és hulladékkezelési előírásait a Biztonsági Adatlap tartalmazza. Eszerint a csapos és csap nélküli szintező korongok nem minősülnek veszélyes termékeknek, és nem jelzékötelesek.

A törött maradék darabokat nem szabad csatornába, élővízbe vagy a talajba helyezni, építési törmelékként kell kezelni.

Megjegyzés:

Ajánlásaink, melyeket vásárlóink, illetve felhasználóink támogatására adunk tapasztalatainkon, a tudomány és a gyakorlat legújabb eredményein alapulnak. Mégsem tekinthetők szerződéses jogalaprak, kööttségnek. Minden esetben ajánlatos a felhasználandó termékmennyiséget és a beépítés módját a helyi viszonyokhoz illően megválasztani, esetleg próba összeállítást készíteni.

Techno-Wato Kereskedőház Építőipari Kft.

1113. Budapest, Rófi u. 9-13., Telefon: 209-2490, Fax: 209-2489

Raktár: **Tököl – Airport Ipari Park**, Tel.: 06/24-489-204, 06-30-201-1305

E-mail: posta@technowato.hu, weboldal: www.technowato.hu

