



# TECHNOWATO

Kereskedőház Építőipari Kft

## KORODUR PLUS

### kopásálló, ipari padló anyagrendszer

#### Tulajdonságok

A KORODUR anyagrendszerbe tartozó KORODUR 0/4 és KORODUR VS 0/5 termékek nagy szilárdságú és keménységű 4 mm legnagyobb szemátmérőjű szemcsekeverékek (fémalak, zúzott kvarc, korund, földpát), amelyeket cementtel és vízzel kell friss habarccsá keverni, majd betonfelületre teríteni és tömöríteni, ahol kopásálló, nagy szilárdságú, időjárás- és fagyálló, olaj- és oldószerálló réteggé szilárdulnak. A burkolat nem éghető, egészségre és a környezetre nem ártalmas.

#### Alkalmazási terület

A KORODUR burkolatok alkalmasak beltérben és kültérben kopásálló, porzásmentes, fokozott statikus és dinamikus terhelésű padló- és közlekedőfelületek készítésére üzemekben, raktárakban, parkolóokban, hangárakban, lánctalpas és acélkerekes járműutakon, stb., legalább C20/25 minőségű frissen bedolgozott vagy már megszilárdult betonfelületre rádolgozva, min. 20 mm rétegvastagságban.

A KORODUR 0/4 általános felhasználású, a KORODUR VS 0/5 kifejezetten vákumbeton technológiához kifejlesztett szemcsekeverék.

#### Feldolgozás

A KORODUR szemcsekeverékeket kényszerkeverőben CEM-I 42,5 minőségi jelű cementtel és vezetéki vízzel kell földnedves konzisztenciájú friss habarccsá keverni.

Keverési tömegarányok:

KORODUR 0/4 : cement = 3 : 1

KORODUR VS 0/5 : cement = 3 : 1

Keverővíz igény mindkét esetben a száraz keverék kb. 10 tömeg%-a. A habarccstapadás fokozása érdekében víz helyett 1:4 arányban *KESTON EMU* diszperziós keverőfolyadékot lehet alkalmazni.

Frissen bedolgozott, de még nem kötött beton alapfelületre 10-15 mm rétegvastagságban kell elteríteni, vibroléccel lehúzni, majd forgószárnyas simítógéppel tömöríteni és simítani.

Már megszilárdult, letisztított és feldurvított, min. C20/25 minőségű betonraljazaton előbb *quick-mix H4* vagy *KESTON TPH* habarcs tapadóhidat kell felhordani, majd erre „nedves a nedvesen” módon teríteni és tömöríteni a friss habarccsot min. 20 mm rétegvastagságban.

Mindkét esetben szükséges a friss kopórétegek védelme a korai kiszáradás ellen, nedves utókezeléssel vagy *KESTON AC* diszperziós felszórásával.

A habarccsok tömörsége javítható, korai repedési hajlama csökkenthető 1,0 kg/m<sup>3</sup> műanyag-, vagy üvegszál adalék bekeverésével (*KESTON FLOCK*). A feldolgozási technológia maradéktalan betartása esetén a padló- ill. közlekedő felületek az MSZ EN 206-1 szerinti minimum C50/60 nyomószilárdsági osztálynak, és az MSZ 4798-1 szerinti k8/14 kopásállósági osztálynak felel meg.

#### Feldolgozási hőmérséklet

A levegő és az aljzat hőmérséklete + 5 °C és + 25 °C között

#### Műszaki jellemzők

Nyomószilárdság (28 napos): min. 40 N/mm<sup>2</sup>  
Húzó-hajlítószilárdság (28 napos): min 10 N/mm<sup>2</sup>  
Kopási veszteség: (Böhme-módszer) 4,8 - 6,3 cm<sup>3</sup>/50 cm<sup>2</sup>

Réterendszer	Tapadóhíd:		
KORODUR PLUS	quick-mix H-4		2,5 kg/m <sup>2</sup> /cm vagy
	KESTON TPH		2-3 kg/m <sup>2</sup> /cm
	KORODUR 0/4 v.VS 0/5 szemcsekeverék		16 kg/m <sup>2</sup> /cm
	CEM I 42,5		5,3 kg/m <sup>2</sup> /cm
	KESTON EMU diszperziós keverőfolyadék		0,3 kg/m <sup>2</sup> /cm
	KESTON FLOCK 12 szál		0,01 kg/m <sup>2</sup> /cm
	keverővíz		3,0 tömegrész 1,0 tömegrész 0,1 tömegrész 1,0 kg/ m <sup>3</sup> 0,4 tömegrész

#### Tárolás

Az egyes alkotóelemek tárolása eredeti zárt csomagolásban, raklapon, nedvességtől védve, korlátlan ideig.

#### Rendelési jel

KORODUR

#### Egészségügyi és biztonsági teendők

A termékek nem veszélyesek, nem jelzőkötelesek. Munkabiztonsági, környezetvédelmi és hulladékkezelési előírásaikat a Biztonsági adatlapok tartalmazzák.

#### Megjegyzés

Ajánlásaink, melyeket vásárlóink, illetve felhasználóink támogatására adunk tapasztalatainkon a tudomány és a gyakorlat legújabb eredményein alapulnak, mégsem tekinthetők szerződéses jogalpnak, köztöttségnek. Minden esetben ajánlatos a felhasználandó anyagmennyiséget, és a felhordás módját a helyi viszonyokhoz illően megválasztani, esetleg próbafelületet készíteni.

Techno-Wato Kereskedőház Építőipari Kft.

1113. Budapest, Róf u. 9-13., Telefon: 209-2490, Fax: 209-2489

Raktár: **Tököl – Airport Ipari Park**, Tel.: 06/24-489-204, 06-30-201-1305

E-mail: [posta@technowato.hu](mailto:posta@technowato.hu), weboldal: [www.technowato.hu](http://www.technowato.hu)